

Schleif- und Poliermaschine
Typ ASP 160 W

Grinding and Polishing Machine
Typ ASP 160 W



Stein problemlos auf Hochglanz gebracht

Schleif- und Polierautomat ASP 160 W

Der Faktor Zeit wird bei der Flächenbearbeitung immer wichtiger. Fickert + Winterling optimiert die Zeitausnutzung und baut mit dieser Maschine ein Allround-Talent für Flächen-, Kanten- und Bogenbearbeitung, sogar im mannlosen Dauerbetrieb. Der Schleif- und Polierautomat ASP 160 W kombiniert bewährte Komponenten mit intelligenten Innovationen, wodurch sich für jeden Anwender wirtschaftliche Lösungen ergeben.

Technik im Detail

Stabile Konstruktion mit robusten, bewährten Bauteilen.

- Wand- und Schleifsupport aus schwingungsdämpfendem Grauguß
- Feuerverzinktes Wandbett mit gehärteter Edelstahlführung und Schutzbleche aus Edelstahl
- 650 mm Höhenverstellung für unterschiedlichste Werkstückdicken und Bogenbearbeitung
- Überdimensionierte Schleiflagerung mit Lagerrohr aus Grauguss
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit für schnelles Schleifen und Positionieren
- Freie Positions- und Konturenerfassung über Teach-in-System
- 20 programmierte Schleifkopfplätze für unterschiedliche Kopfausführungen (nur ASPX)
- Wenig Platzbedarf durch seitliches Bänken

Schleifmaschinen nach Maß

Für jede Betriebsgröße und Aufgabenstellung
ASP 160W mit Schleifsegmentwechsel von Hand
ASP 160W-T mit Tellerwechselsystem
ASPX mit automatischem Schleifkopfwechsel

Stone processing with a mirror finish

Grinding and Polishing Machine type ASP 160 W

The time factor becomes strategic when large surfaces are processed. Optimizing time utilization, this machine is an all-round talent for surface, edge and curve grinding and polishing in fully-automatic continuous mode with no or minimum labour print. The ASP 160 W Grinding and Polishing Machine combines proven components with intelligent innovations, provided economic solutions for every user

Technology in detail

Extremely robust design with proven components

- Wall and grinding carriage of vibration depressant grey cast iron
- Galvanized wall bed with hardened guiding and guard plates in stainless steel
- 650 mm height adjustment for different workpiece thicknesses and curve grinding
- Grinding carriage with over-dimensioned bearings. Bearing-tube made of cast iron
- High working speeds for fast grinding and positioning

- Teach-in system for free recognition of stone position and contour
- Switching cabinet in stainless steel
- 20 programmable grinding head positions for various types of heads (ASPX only)
- Space-saving through lateral loading

Custom made Grinding Machines

For every size and task
ASP 160W with manual grinding segment change
ASP 160W-T with plate-change system
ASPX with automated grinding-head change system





ASP 160 W mit 4-fach Granitschleifkopf zum Sockelschleifen
ASP 160 W with quad grinding head for pedestal processing

ASP 160 W mit 2-fach Granitschleifkopf
zum Flächenschleifen

ASP 160 W with duo grinding head
for surface processing





4-fach Granitschleifkopf für Flächen
Quad grinding head for surfaces



2-fach Granitschleifkopf für Sockel
Duo grinding head for pedestals



Magazin für Granit- und Marmorteller
Magazine for granite and marble plates



Bedienpult und Handflasche
Control panel and mobile control unit



Stahlstützen verzinkt, Wandbett Edelstahl
Galvanised steel support, wallbed stainless steel



Dreh- und Spanngerät (manuell oder motorisch)
Turning and clamping device (manual or motorized)

Ausstattungsmerkmale / Steuerungsfunktionen

Fickert + Winterling entwickelt seine Software selbst

- Einfache, übersichtliche Bedienung direkt an der Maschine
- Steinkonturenerfassung über Teach-in-System mit Wasserstrahl
- 5 Schleifmuster individuell programmierbar
- 20 speicherbare Werkstücke
- 20 speicherbare Schleifprogramme
- Werkstückpriorität, Eil- und Zusatzaufträge können problemlos integriert werden
- Wassermengenregelung je Schleifkörnung / Schleifkopf
- Schleifdruckeinstellung je Schleifkörnung / Schleifkopf
- Individuelles Eingreifen in Schleifprogramme und -vorgänge
- Alle Systemmeldungen im Klartext

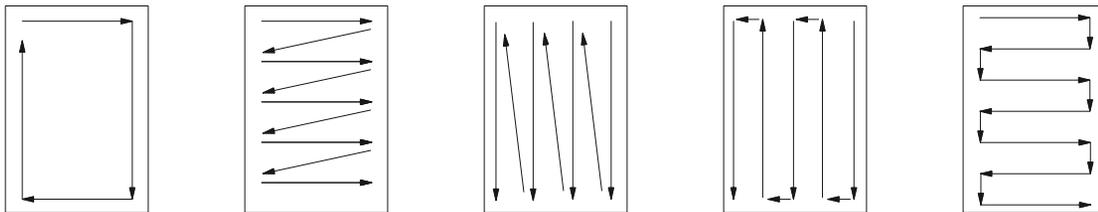


Bedienpanel
Control panel

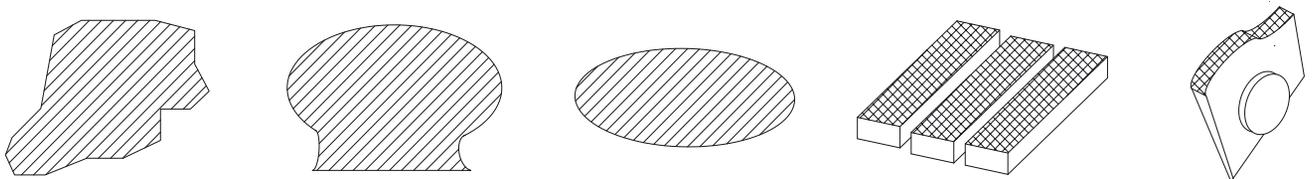
Features and Functions

Fickert + Winterling develops their software using in house resources

- Easily operated, machine-mounted panel
- Stone contour recognition by teach-in-system and water jet
- 5 individually programmable grinding patterns
- Memory for 20 workpieces
- Memory for 20 grinding programmes
- Project prioritisation for ready response to extra or urgent orders
- Water flow rate control according to grinding grits / head
- Grinding pressure control according to grinding grits / head
- Individual intervention in grinding programmes and operations
- All operational messages in clear text



Schleifmuster
Grinding patterns



Steinformen
Stone shapes

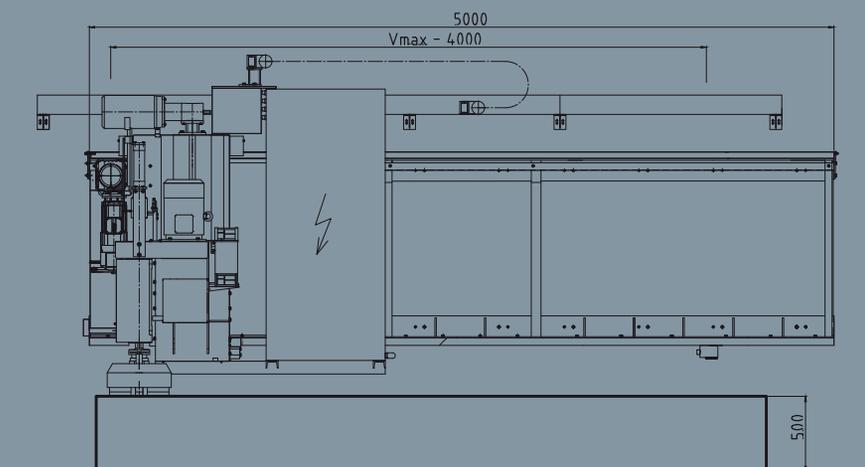
Technische Daten

Wandbettlänge	6.000 mm
Schleifsupportverschiebung	1.400 mm
Verfahrgeschwindigkeit	0,2 - 6 m/min (bis 15 m/min)
Höhenverstellung Ausleger	650 mm
Hub Schleifpinole	160 mm
Schleifdruck	0 - 6 bar
Leistung Schleifmotor	7,5 kW
Drehzahl Schleifmotor	360 min ⁻¹
Nutzbare Schleiffläche mit 4-fach Schelkopf	5.100 x 1.600 mm

Optionen

- Wandbettverlängerung bis 24 m
- automatisches Schleiftellerwechselsystem
(nur bei Schleifkopftyp S2h)
- automatisches Schleifkopfwechselsystem (nur bei ASPX)
- KSP-Schleifausrüstung für gebogene Werkstücke
und schmale Sockel
- Stahlstützen, feuerverzinkt
- Dreh- und Spanngeräte manuell (DSG-1)
oder motorisch (DSG-5)
- Tiefenanschlag für Kalibrierarbeiten
- Steinabwaschprogramm nach dem Schleifen
(Standard bei ASPX)
- Punktlaser zum Aufnehmen der Steinkontur
ohne Wasserstrahl
- Automatische Intervallschmierung

Abmessungen ASP 160 W (Alle Längenmaße in mm)



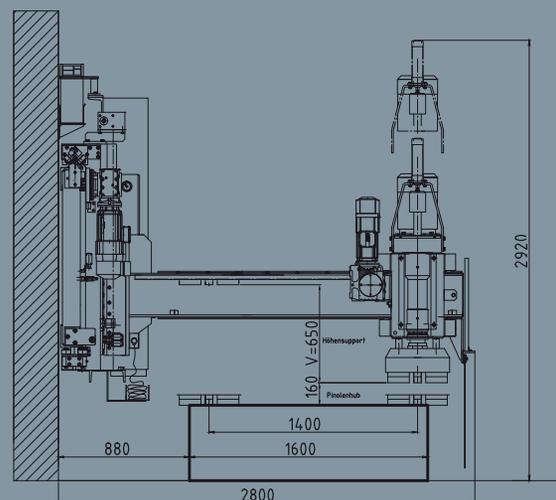
Technical data

Wall bed	6.000 mm
Grinding support, displacement	1.400 mm
Displacement speed	0,2 - 6 m/min (bis 15 m/min)
Height adjustment, arm	650 mm
Height adjustment grinding spindle	160 mm
Grinding pressure	0 - 6 bar
Grinding motor	7,5 kW
Rotational Speed	360 min ⁻¹
Usefull grinding area with quad grinding head	5.100 x 1.600 mm

Optional features

- Wall bed extension up to 24 m
- Automated grinding plate change system (grinding head type
S2h only)
- Automated grinding head change system (ASPX only)
- KSP grinding equipment for curved workpieces and small
pedestals
- Steel supports, galvanized
- Turning and clamping device DSG-1 (manual)
or DSG-5 (motorized)
- End stop for calibration
- Stone washing programme after grinding
(standard on ASPX)
- Point laser for recognition of stone position
(without water jet)
- Automatic intermittent lubrication

Dimensions ASP 160 W (All Linear dimensions in mm)



Änderungen im Rahmen einer Produktionsoptimierung vorbehalten
Subject to change without notice

Fickert + Winterling Maschinenbau GmbH

Wölsauer Straße 20
D-95615 Marktredwitz

Phone: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 0
Fax: +49 (0) 92 31 - 5 02 - 52

info@fickertwinterling.de
www.fickertwinterling.de